



ASOCIACIÓN DE MÚSICA DE
CÁMARA DE CANTABRIA
"ATAÚLFO ARGENTA"



Coro y Orquesta de Cámara de Cantabria "Ataúlfo Argenta"

Muy Sres. míos:

Conociendo los Fines de la **Asociación de Música de Cámara de Cantabria "Ataúlfo Argenta" (AMUCA)** que según se recogen en sus Estatutos consisten en el **"Fomento y divulgación de la Música"** a través de la organización de Conciertos Corales, Sinfónicos y/o Sinfónico-Corales, etc., y teniendo como Objetivo Social **"Todos los fines legales y lícitos que atiendan a un mejor y más amplio desarrollo de la Música"**; que es una Entidad sin ánimo de lucro y estando conforme con dichos principios, agradeceré que me den de **ALTA** como **SOCIO/A** en la mencionada Asociación, con todos los derechos estatutarios.

Datos personales (para la confección del Carnet de Socio de AMUCA)

Nombre y Apellidos		Fecha Nacimiento	
Dirección		Código Postal	
Población		Provincia	
Teléfono/s		NIF/DNI	
Correo Electrónico		Fecha de alta	

Cuota de colaboración

Socio de número (cuota anual 20 €)

Socio de número protector (cuota anual a partir de 50€). Indique la cantidad: €

Domiciliación bancaria

Nombre entidad			
Población de la sucursal			
Entidad	Sucursal	D. C.	Nº Cuenta

Enviar esta solicitud, a AMUCA, al Apartado de Correos 86, 39770 Laredo, o al domicilio social, I.E.S. Ataúlfo Argenta, calle Menéndez Pelayo nº 4, 39700 Castro-Urdiales.

Prefiero ingresar la cuota de "Asoc. de Música de Cámara de Cantabria "Ataúlfo Argenta" en la cuenta, en Caja Cantabria, oficina de Castro Urdiales, cuenta: **2066-0028-27-0200044492**.

Nota: No olvide indicar quién realiza el ingreso

Prefiero entregarle la cantidad en metálico a un promotor de AMUCA (cumplimentar la ficha y entregársela)

Firma: